Automazione dell'avvitatura.
Solo soluzioni eccellenti.

EasyDriver MCA: nuovo modulo di avvitatura con alimentazione automatica delle viti

- Alimentatore automatico viti
- Motore per avvitare pneumatico ed elettrico
- Slitta di avvitatura

Fiam®
PEOPLE AND SOLUTIONS

EasyDriver MCA: nuovo modulo di avvitatura con alimentazione automatica delle viti

La giusta soluzione per aumentare la produttività

Interamente **progettato e ingegnerizzato da Fiam** è indispensabile quando si **devono avvitare medie e grandi serie di viti uguali**, quando deve essere **integrato in sistemi produttivi preesistenti** e quando si vogliono ottenere **grandi risultati** in termini di **velocità**.

I vantaggi concreti in produttività si ottengono poiché:

- la vite viene automaticamente inviata dalla tazza vibrante al dispositivo di trattenimento vite
- l'accostamento e la successiva avvitatura della vite sul componente avviene in maniera automatica e precisa.

EasyDriver MCA è una soluzione completa ed integrabile nei propri sistemi produttivi: è sufficiente attivare uno start esterno (da PLC, da bicomando, da fungo o pedale, etc.) per ottenere un ciclo avvitatura completo ed autonomo.

MCA è costituito da:

Nuovo Alimentatore Viti EasyDriver

Gestisce tutto il ciclo di funzionamento con grande flessibilità poiché, in maniera semplice e veloce, temporizza le sequenze di avvitatura personalizzandole a seconda delle diverse applicazioni in cui viene impiegato.

Motore per avvitare: pneumatico od elettrico

Ogni motore è progettato e realizzato specificatamente per l'**automazione industriale ed è in grado di avvitare correttamente ad ogni livello di esigenza**.
Estremamente robusti, i motori Fiam garantiscono prestazioni costanti nel tempo, per ogni esigenza di coppia, anche nelle più gravose condizioni di impiego.
Disponibili con diversi sistemi di controllo della coppia da scegliere in funzione dell'applicazione e della tipologia di giunzione e vite.

Slitta di avvitatura

Grazie al suo movimento, fornisce un **perfetto avvicinamento del motore testa di trattenimento vite al componente** da avvitare garantendo **un'elevata qualità del prodotto assemblato** in quanto tutte le viti vengono avvitate con estrema precisione. In lega di alluminio, leggera e compatta (larga solo 40 mm) è **impiegabile su manipolatori, assi elettrici, robot** e sopporta spinte assiali importanti (ad esempio in assemblaggi con viti autoforanti).

Tazza vibrante

Di elevata capacità per una buona autonomia lavorativa.
Rivestita in materiale antiusura

Copertura trasparente

Ampia e insonorizzata, consente una buona visuale interna senza dover aprire la macchina

PLC

Gestisce tutti i parametri macchina a seconda delle necessità di assemblaggio

Rende il sistema abbinabile a soluzioni pneumatiche ed elettriche automatiche

Si integra in sistemi produttivi automatizzati

Gestisce segnali di ingresso: start avvitatura, reset anomalia, emergenze

Fornisce segnali in uscita: anomalia, esito avvitatura

Tastierino funzionale

Per regolare direttamente e in modo semplice i parametri macchina

Il gruppo filtro/ riduttore/ lubrificatore

Completo di manometro, filtra l'aria in entrata e mantiene costante l'alimentazione della macchina e lubrifica adeguatamente l'utensile pneumatico

Fotocellula “troppo pieno”

Di nuova progettazione evita ogni inceppamento vite nel canale di carico e rende elevata e costante la produttività del sistema

Sensore passaggio vite schermato

Controlla anche viti piccolissime e non subisce influenza di altri sensori

Comoda e razionale canalizzazione

Racchiude i cablaggi elettrici e pneumatici tra slitta e alimentatore

Cilindri pneumatici

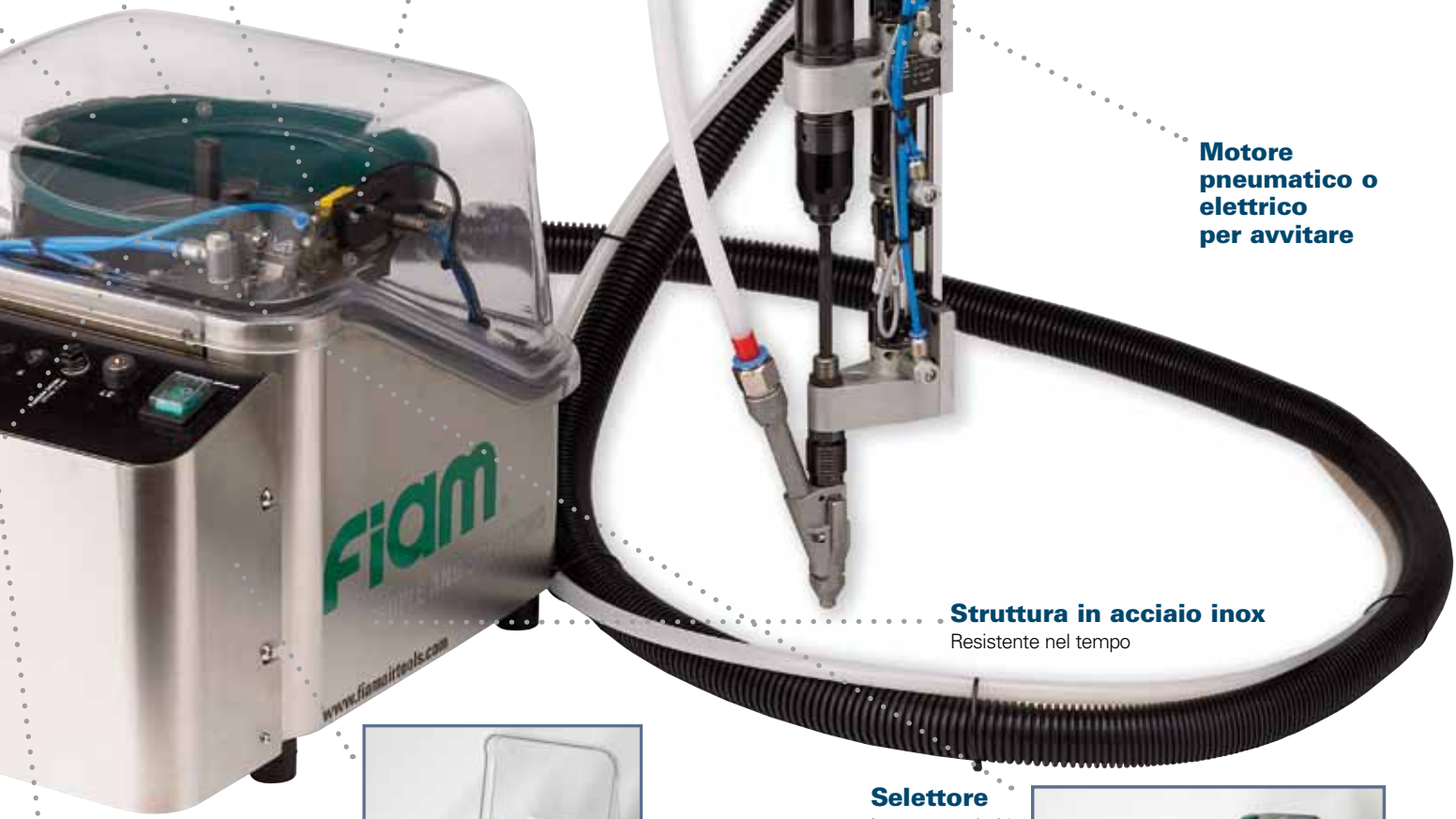
Dotati di deceleratori pneumatici incorporati

Sparo vite in camera chiusa

Velocizza il percorso vite e quindi il processo produttivo, ottimizzando l’impiego di aria compressa

Slitta di avvitatura disponibile in tre versioni

Motore pneumatico o elettrico per avvitare



Struttura in acciaio inox

Resistente nel tempo

Led luminosi

Per monitorare le diverse fasi di lavoro

Struttura esterna

Di dimensioni ridotte e facilmente smontabile per la manutenzione

Selettore

Incrementa velocità e produttività e garantisce tarature invariate nel tempo

Integrazione di MCA su macchine esistenti, ad esempio con assi elettrici cartesiani X, Y.

Esempio di MCA multiplo per settore infissi: assemblaggio simultaneo dall'alto verso il basso e dal basso verso l'alto

Siate esigenti

Affidabilità

Un'attenta progettazione garantisce lunga durata e un'affidabilità dei componenti che si traduce in un elevato processo produttivo, minori costi di manutenzione e riparazione

Innovativo **alimentatore,** progettato e ingegnerizzato rispettando le recenti disposizioni della Direttiva Macchine 42/2006/CE. Di nuovo design in acciaio inox per caratteristiche di lunga durata invariate nel tempo

Il **PLC** (Programmable Logic Controller) gestisce tutto il ciclo di funzionamento e **personalizza e temporizza le sequenze del ciclo di avvitatura** a seconda delle diverse applicazioni

- **si interfaccia** con dispositivi di segnalazione e monitoraggio, LED, contapezzi, semafori, consente così monitoraggi e diagnostica del ciclo produttivo
- **si integra in sistemi produttivi automatizzati:** potendo essere interfacciato con altri PLC cosiddetti "master" è facilmente inseribile in processi automatici pre-esistenti

La **fotocellula "troppo pieno", di nuova progettazione, elimina ogni inceppamento** nel canale di selezione garantendo elevata continuità produttiva (la fibra ottica, rilevando la presenza delle viti, dopo un tempo prestabilito dal PLC, attiva una elettrovalvola che produce un getto d'aria che elimina le viti in eccesso)

Il **selettore** garantisce **estrema affidabilità** anche quando EasyDriver viene spostato: i parametri di taratura del selettore rimangono invariati

Modalità di **imballo e di spedizione sicuri ed affidabili.** Per garantire l'integrità e la funzionalità del sistema anche con spedizioni critiche, è disponibile su richiesta imballo in legno

Componentistica pneumatica di elevata qualità.

Esempio di MCA per braccio antropomorfo

Non accontentatevi del massimo

Produttività

Aumento considerevole dell'efficienza del ciclo produttivo grazie agli innovativi sistemi progettuali

Buona capacità della tazza: 1 lt per una elevata autonomia lavorativa

L'alimentatore è stato progettato affinchè **tutti gli interventi di manutenzione siano semplici, sicuri e rapidi** (la struttura esterna è facilmente smontabile), così come disposto dalle nuove normative della Direttiva Macchine 42/2006/CE.

Grazie al **PLC** è possibile effettuare **diverse regolazioni: tempo vibrazione tazza, tempo sparo e selezione vite, parametri del sensore ottico, tempo min. dell'avvitatura per impedire false partenze, ritardo sparo**

Il **selettore ad alta frequenza** **incrementa la velocità** e quindi la **produttività** del sistema

Lo **sparo vite** avviene in **camera chiusa** e ciò **ottimizza notevolmente la velocità della vite:** non vi è più dissipazione dell'aria compressa e l'energia di quest'ultima viene invece completamente impiegata per velocizzare il percorso della vite

La perfezione è nelle vostre mani

Ergonomia

Ottimizzazione delle prestazioni del sistema dal punto di vista della sicurezza negli ambienti di lavoro

Ridotti i volumi per agevolare l'inserimento nelle aree produttive e **facilitare** la gestione logistica

La **copertura, trasparente e più ampia,** consente all'operatore una **buona visuale interna** senza che si debba aprire la macchina

Migliorata **l'insonorizzazione** grazie all'impiego di **nuovi materiali**

Progettazione del sistema secondo le disposizioni normative della **Direttiva Macchine 42/2006/CE:** per una soluzione attenta alle necessità ergonomiche e di sicurezza dell'operatore.

***Alimentatore** con **sensore speciale "troppo vuoto":** dispositivo che segnala quando la tazza dell'alimentatore deve essere ricaricata di viti*

Naturalmente innovativi

Ecologia

Sistemi innovativi progettati con una sempre maggiore attenzione nei confronti dell'ambiente e della sua salvaguardia

Riduzione di consumi di energia elettrica: lo speciale sistema temporizzato del vibratore e della gestione, sospende automaticamente l'alimentazione della vite quando questa non è necessaria, **eliminando così inutili consumi** di energia elettrica

Lo **sparo vite** in **camera chiusa** **ottimizza l'energia dell'aria compressa che non viene più dissipata**

Tutti i componenti sono **facilmente smaltibili** in quanto costruiti con materiali riciclabili; non rappresentano quindi un pericolo per l'inquinamento ambientale e per la sicurezza personale

Tutte le soluzioni vengono fornite con imballi **eco-compatibili**

Eco-contributo RAEE assolto: per gli accessori elettronici, Fiam adempie ai suoi oneri di produttore, nel pieno rispetto dell'ambiente, e **senza alcun sovrapprezzo per il cliente**

Le molteplici configurazioni

ALIMENTATORE VITI EASY DRIVER

SLITTA A SINGOLO MOVIMENTO

- unico movimento: corsa motore. Ideali per manipolatori, robot ed antropomorfi.
- per motori pneumatici: ø max 36 mm
- per motori elettrici: ø max 42,5 mm

Modello SL15
- interasse 41 mm

Modello SL20
- interasse 51 mm

MOTORE PNEUMATICO

MOTORE ELETTRICO

SLITTA A DOPPIO MOVIMENTO

- corsa del motore + corsa di avvicinamento testa
- per motori pneumatici: ø max 36 mm
- per motori elettrici: ø max 42,5 mm

Modello SL15
- interasse 41 mm

Modello SL20
- interasse 51 mm

MOTORE PNEUMATICO

MOTORE ELETTRICO

SLITTA A TRIPLO MOVIMENTO

- con dispositivo **antiribaltamento:** per viti con rapporto lunghezza totale/diametro testa circa uguale a 1. Previene inceppamenti e fermi macchina
- per motori pneumatici: ø max 36 mm
- per motori elettrici: ø max 42,5 mm

Modello SL15
- interasse 41 mm

MOTORE PNEUMATICO

Per maggiori informazioni inerenti le caratteristiche e i vantaggi delle slitte e dei motori pneumatici ed elettrici per avvitare, raccomandiamo di consultare i cataloghi disponibili sul sito www.fiamairtools.com

i adatte ad ogni esigenza

- da 0,4 a 40 Nm
- performanti **anche a basse pressioni di alimentazione**
- **modelli ad arresto aria, ad arresto aria con trasduttore di coppia** per il monitoraggio del ciclo di assemblaggio

- **Unità di controllo:** da abbinare a motori dotati di trasduttore di coppia

- fino a 40 Nm
- indispensabili per il controllo, monitoraggio e verifiche sistematiche dell'intero processo di assemblaggio nonché la memorizzazione e statistica dei dati
- modelli **a controllo indiretto (ad assorbimento di corrente) o diretto della coppia/angolo di avvitatura**

TOD

- Unità di alimentazione: fornisce corretti parametri di alimentazione, tensione, corrente

TOC

- Unità di controllo: controlla, memorizza e gestisce il ciclo di avvitatura

o

TCS-B

- Per motori a controllo indiretto (ad assorbimento di corrente), alimenta e controlla

- da 0,4 a 40 Nm
- performanti **anche a basse pressioni di alimentazione**
- **modelli ad arresto aria, ad arresto aria con trasduttore di coppia** per il monitoraggio del ciclo di assemblaggio

- **Unità di controllo:** da abbinare a motori dotati di trasduttore di coppia

- fino a 40 Nm
- indispensabili per il controllo, monitoraggio e verifiche sistematiche dell'intero processo di assemblaggio nonché la memorizzazione e statistica dei dati
- modelli **a controllo indiretto (ad assorbimento di corrente) o diretto della coppia/angolo di avvitatura**

TOD

- Unità di alimentazione: fornisce corretti parametri di alimentazione, tensione, corrente

TOC

- Unità di controllo: controlla, memorizza e gestisce il ciclo di avvitatura

o

TCS-B

- Per motori a controllo indiretto (ad assorbimento di corrente), alimenta e controlla

- da 0,4 a 40 Nm
- performanti **anche a basse pressioni di alimentazione**
- **modelli ad arresto aria, ad arresto aria con trasduttore di coppia** per il monitoraggio del ciclo di assemblaggio

- **Unità di controllo:** da abbinare a motori dotati di trasduttore di coppia

Specifiche tecniche del modulo di avvitatura EasyDriver MCA

ALIMENTATORE EASYDRIVER + **SLITTA** + **MOTORE PER AVVITARE** + • TESTA TRATTENIMENTO VITE • BOCCOLA • TUBO DI SPARO VITE

	Modello	Nm	giri/1'	Versione	Tipo
	Tipo di motore	*Coppia di serraggio su giunzione elastica*	*Velocità a vuoto*	*Tipo di slitta*	*Movimento slitta*
Pneumatici ad arresto aria	15MC3...A	0,4 ÷ 5	650 ÷ 2700	SL15	Singolo/Doppio/Triplo
	MCSEZ...A	0,9 ÷ 4	2500	SL15	Singolo/Doppio/Triplo
	MCG...A	12 ÷ 40	450 ÷ 600	SL20	Singolo/Doppio/Triplo
	MCSE...A	0,9 ÷ 10	500 ÷ 2500	SL15	Singolo/Doppio/Triplo
Elettrici a controllo indiretto*	15MCB...C1	1 ÷ 20	350 ÷ 1700	SL20	Singolo/Doppio
	17MCB...C1	6 ÷ 30	600	SL20	Singolo/Doppio
Elettrici a controllo diretto**	15MCB...A1	0,5 ÷ 20	350 ÷ 1700	SL20	Singolo/Doppio
	17MCB...A1	3 ÷ 30	600	SL20	Singolo/Doppio

* Motori elettrici a controllo indiretto (ad assorbimento di corrente)
** Motori elettrici a controllo diretto della coppia/angolo di avvitatura

I motori elettrici sono abbinati alle unità di alimentazione e controllo da appositi kit cavi.

Per ulteriori informazioni sui motori si rimanda al catalogo di riferimento:
- nr. 90 Motori pneumatici per avvitare
- nr. 71 Motori elettrici per avvitare ad alta tecnologia

Motori pneumatici per avvitare:
I valori di coppia sono da considerarsi puramente indicativi e possono essere influenzati dall'elasticità del tipo di giunzione, dal tipo e lunghezza della vite, dalla pressione e quantità dell'aria di alimentazione etc. Al fine di assicurare le migliori prestazioni e lunga durata ai motori pneumatici per avvitare, in condizioni di lavoro particolarmente gravose (elevato numero di cicli/minuto e/o alti valori di coppia), si consiglia di utilizzare i motori ad una coppia non superiore all'80% (valore indicativo) di quella massima indicata in tabella.

Motori elettrici per avvitare:
I dati importati in tabella sono indicativi e suscettibili di cambiamento senza preavviso. I valori di coppia sono da considerarsi puramente indicativi e possono essere influenzati dall'elasticità del tipo di giunzione, dal tipo e lunghezza della vite e dal tipo di accessorio utilizzato.

Per ogni ulteriore informazione, rivolgersi al **Servizio Consulenza Tecnica Fiam.**

• Sistema alimentazione viti

Collegamento aria:	3/8" F
Caratteristiche potenza:	220 V/50 Hz - Opzionale: 220V/60 Hz e 110 V/60 Hz
Potenzialità massima di selezione cassetto:	120 viti/min
Consumo aria:	13 l/s
Livello rumorosità:	<80 dB(A)
Diametro tazza:	ø 220 mm
Capacità tazza:	1 litro
Peso:	36 Kg
Tubo di collegamento all'avvitatore:	4 metri
Dimensioni (mm):	L 450 x Largh 340 x h 400

Dotazione di servizio (fornita con il sistema)

- **Con motori pneumatici per avvitare:**
  - Chiave per la regolazione della frizione
  - Molla supplementare per la frizione
- **Con motori elettrici per avvitare:**
  - Unità di alimentazione
  - Unità di controllo
  - Kit cavi di collegamento
  - Certificato di collaudo
- **Slitta di avvitatura:**
  dotata di scorrimento su pattini a riciclo di sfere, completa di cilindri magnetici e sensori controllo precisione fine corsa, deceleratori pneumatici, raccorderia pneumatica e staffa di supporto
- **Sensore di passaggio vite schermato**
- **Testa di trattenimento vite** personalizzata sulla vite del cliente completa di **boccola**
- **Tubo di sparo vite**
- Manuale d'uso e manutenzione
- Imballo eco-compatibile in cartone (peso imballo kg. 3) - Dimensioni mm: L 600 x 450 x h 520

Accessori disponibili su richiesta

- Per le soluzioni elettriche: servizio di taratura/verifica del sistema presso il cliente direttamente sulla linea produttiva
- Colonna di supporto che può essere personalizzata a seconda delle specifiche esigenze del cliente
- Cassa in legno per trasporti critici: codice 683050046 (11 kg di peso cassa).
  Dimensioni mm: L650 x 500 x h 715
- Dispositivo "troppo vuoto" da applicare alla tazza dell'alimentatore per segnalare quando deve essere ricaricato di viti

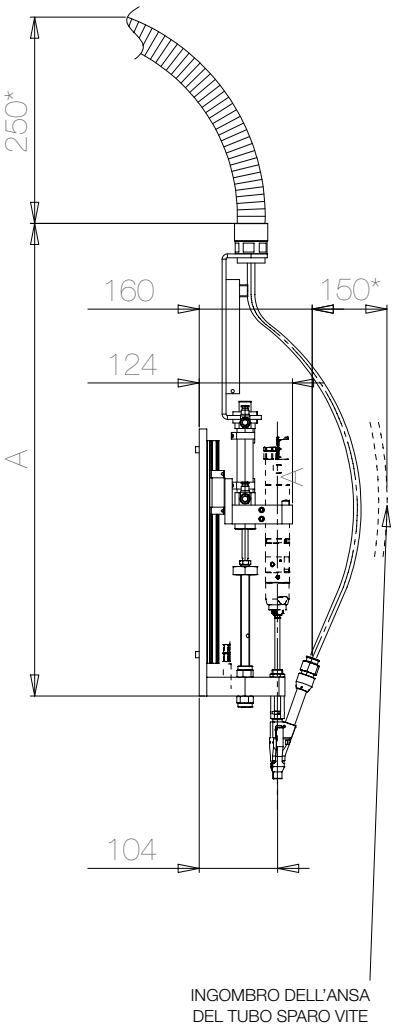
Modelli disponibili su richiesta

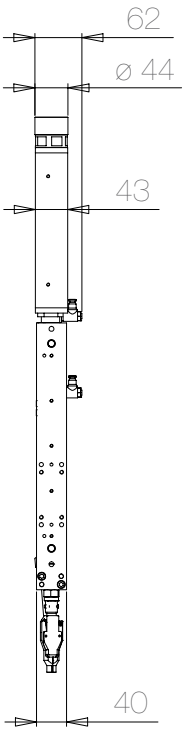
- Modelli con motori pneumatici per avvitare **senza frizione** (con funzionamento a stallo) **o a saltarelli**
- Slitte di avvitatura:
  - Modelli con **corse di avvicinamento** diverse
  - Modelli con dispositivo per il **controllo di profondità** di precisione analogico
- Modelli con motori pneumatici con **sola rotazione sinistra**
- Modelli con motori pneumatici **per coppie superiori** a quelle indicate in tabella
- Slitte con **carter di protezione** in policarbonato trasparente per una visuale interna e maggiore sicurezza per l'operatore
- Slitte con **ingombri speciali** per punti di avvitatura con **interassi prossimi a 20 mm**
- Modelli con motori pneumatici industriali speciali con **diverse velocità di rotazione** e diverse **tipologie di materiale** costruttivo (inox..).

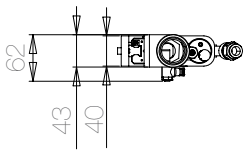
Dimensioni delle slitte di avvitatura

Modelli SL-15: • per soli motori pneumatici per avvitare

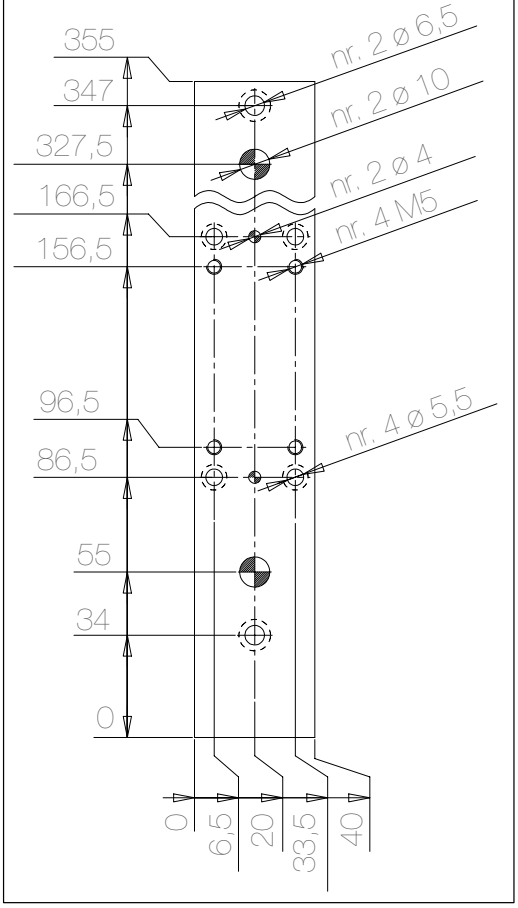
SINGOLO MOVIMENTO







VISTA DAL DORSO:
IMPIANTI DI FORI
PER LO STAFFAGGIO



Componente	Slitte a singolo movimento	Taglia (dimensione binario)	Corsa di avvitatura	Ø cilindro (alesaggio)
		mm	mm	mm
15	SL 15D20 050-00 36	15	50	20
15	SL 15D20 050-00 32	15	50	20
15	SL 15D20 080-00 36	15	80	20
15	SL 15D20 080-00 32	15	80	20
15	SL 15D25 050-00 36	15	50	25
15	SL 15D25 050-00 32	15	50	25
15	SL 15D25 080-00 36	15	80	25
15	SL 15D25 080-00 32	15	80	25

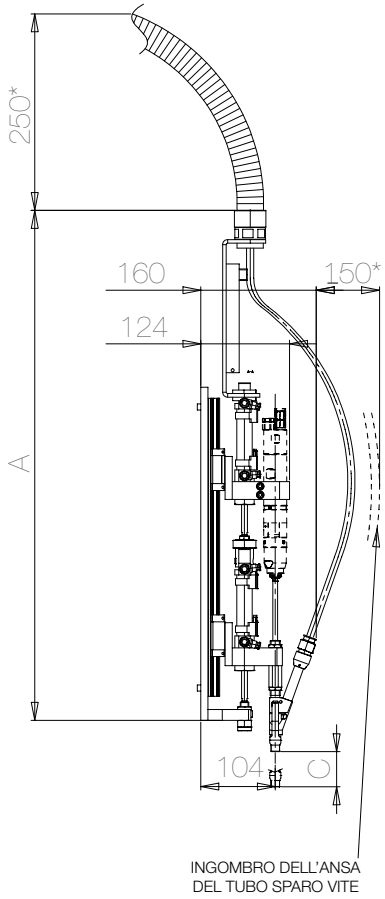
Come leggere i nomi dei modelli

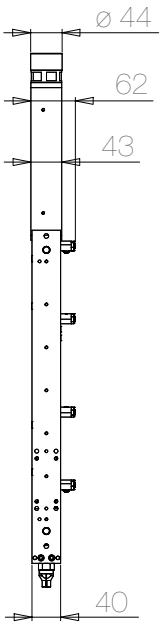
SL = Slitta di avvitatura • **15** = Dimensione binario in mm • **D 20** = Ø cilindro in mm • **050** = Corsa di avvitatura in mm • **00** = Corsa di avvicinamento in mm • **36** = Ø in mm di staffaggio

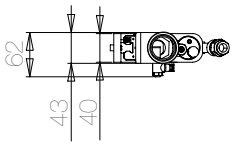
Dimensioni delle slitte di avvitatura

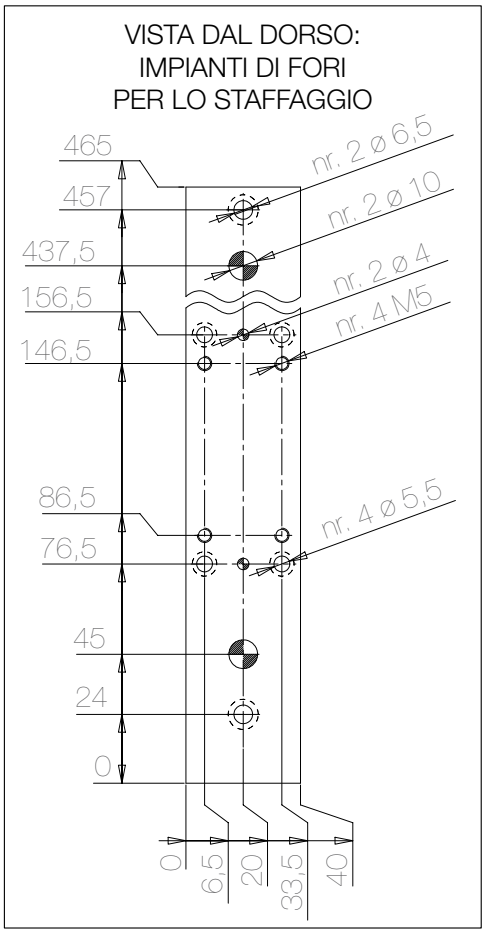
Modelli SL-15: • per soli motori pneumatici per avvitare

DOPPIO MOVIMENTO









Componente	Slitte a doppio movimento	Taglia (dimensione binario)	Corsa di avvitatura e avvicinamento	Ø cilindro (alesaggio)
		mm	mm	mm
15	SL 15D20 050-50 36	15	50-50	20
15	SL 15D20 050-50 32	15	50-50	20
15	SL 15D20 050-80 36	15	50-80	20
15	SL 15D20 050-80 32	15	50-80	20
15	SL 15D20 080-50 36	15	80-50	20
15	SL 15D20 080-50 32	15	80-50	20
15	SL 15D20 080-80 36	15	80-80	20
15	SL 15D20 080-80 32	15	80-80	20
15	SL 15D25 050-50 36	15	50-50	25
15	SL 15D25 050-50 32	15	50-50	25
15	SL 15D25 050-80 36	15	50-80	25
15	SL 15D25 050-80 32	15	50-80	25
15	SL 15D25 080-50 36	15	80-50	25
15	SL 15D25 080-50 32	15	80-50	25
15	SL 15D25 080-80 36	15	80-80	25
15	SL 15D25 080-80 32	15	80-80	25

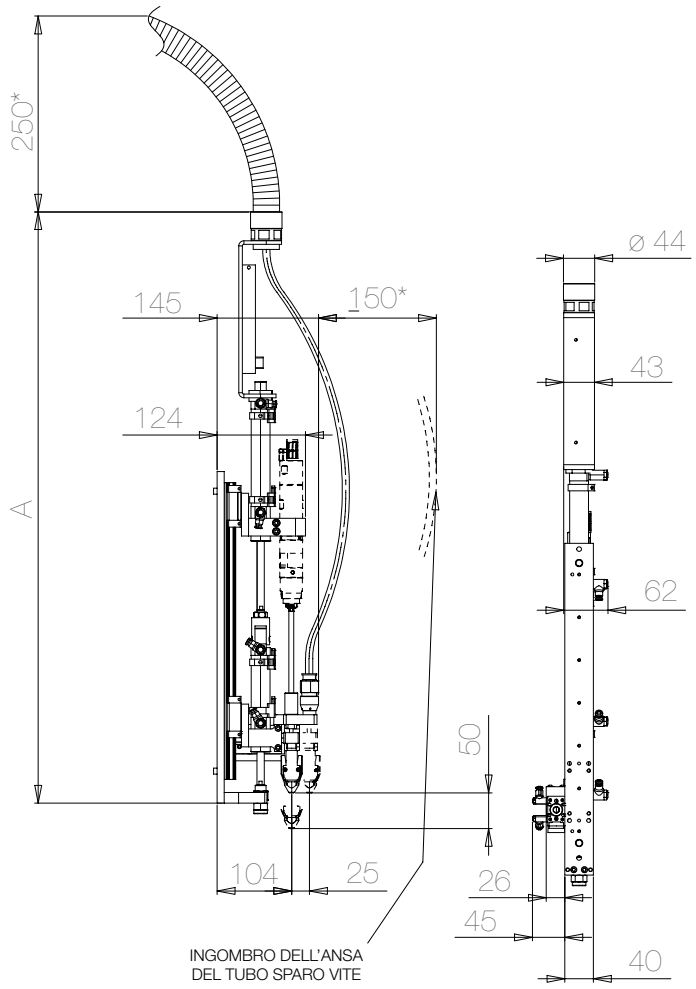
Come leggere i nomi dei modelli

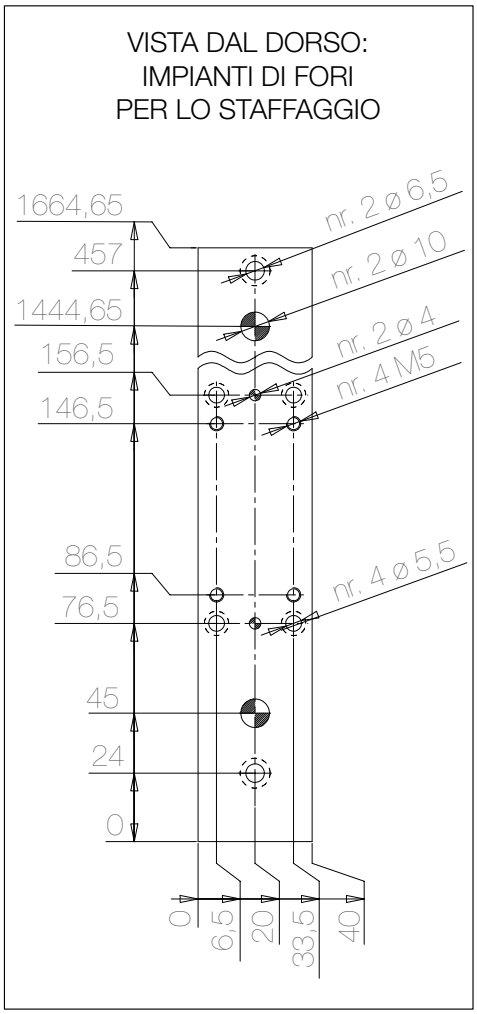
SL = Slitta di avvitatura • **15** = Dimensione binario in mm • **D 20** = Ø cilindro in mm • **050** = Corsa di avvitatura in mm • **50** = Corsa di avvicinamento in mm • **36** = Ø in mm di staffaggio

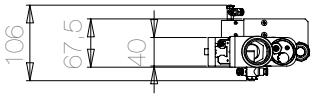
Dimensioni delle slitte di avvitatura

Modelli SL-15: • per soli motori pneumatici per avvitare

TRIPLO MOVIMENTO







Componente	Slitte con dispositivo di antiribaltamento	Taglia (dimensione binario)	Corsa di avvitatura avvicinamento	Ø cilindro (alesaggio)
		mm	mm	mm
15	SL 15 D20 100-50 32 AR	15	100 - 50	20
15	SL 15 D20 100-50 36 AR	15	100 - 50	20
15	SL 15 D25 100-50 32 AR	15	100 - 50	25
15	SL 15 D25 100-50 36 AR	15	100 - 50	25

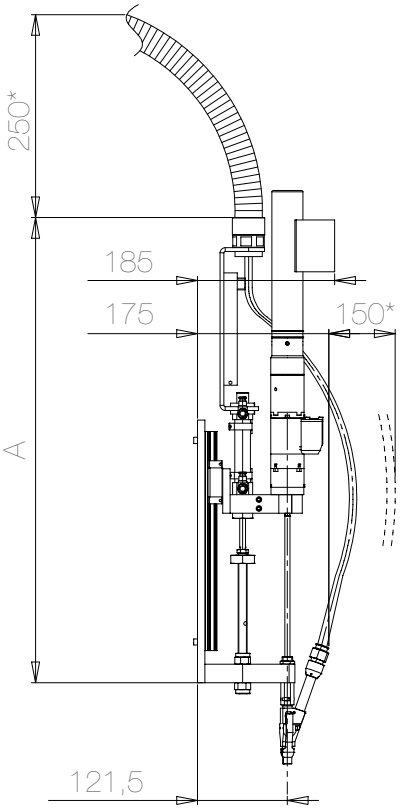
Come leggere i nomi dei modelli

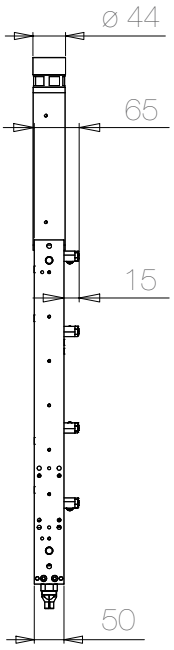
SL = Slitta di avvitatura • **15** = Dimensione binario in mm • **D 20** = Ø cilindro in mm • **100** = Corsa di avvitatura in mm • **50** = Corsa di avvicinamento in mm • **32** = Ø in mm di staffaggio

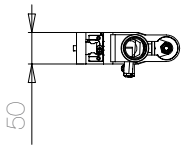
Dimensioni delle slitte di avvitatura

Modelli SL20: • per motori elettrici per avvitare
• per motori pneumatici per avvitare

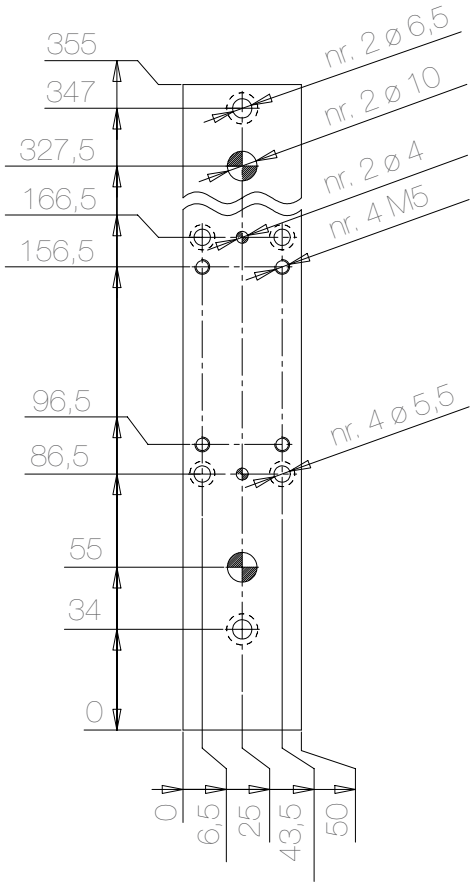
SINGOLO MOVIMENTO







VISTA DAL DORSO:
IMPIANTI DI FORI
PER LO STAFFAGGIO



Componente	Slitte a singolo movimento	Taglia (dimensione binario)	Corsa di avvitatura	Ø cilindro (alesaggio)
		mm	mm	mm
15	SL 20D25 050-00 42,5	20	50	25
15	SL 20D25 080-00 42,5	20	80	25

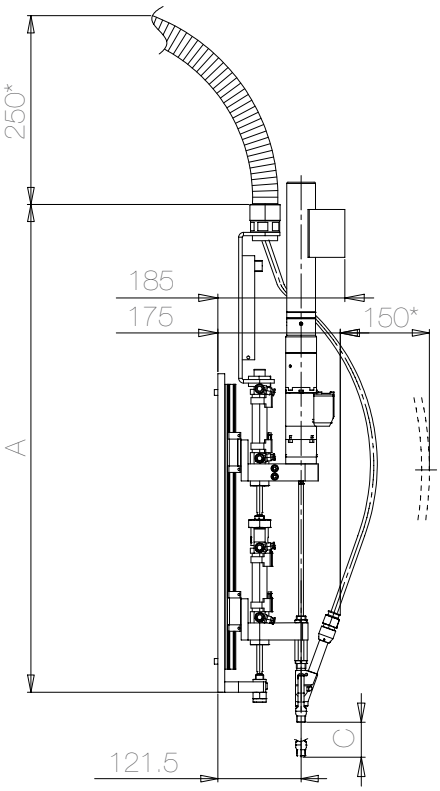
Come leggere i nomi dei modelli

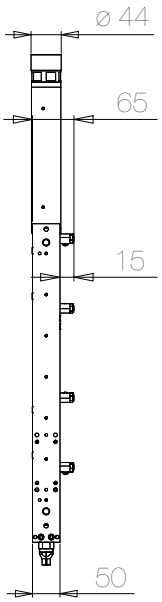
SL = Slitta di avvitatura • **15** = Dimensione binario in mm • **D 20** = Ø cilindro in mm • **050** = Corsa di avvitatura in mm • **00** = Corsa di avvicinamento in mm • **36** = Ø in mm di staffaggi

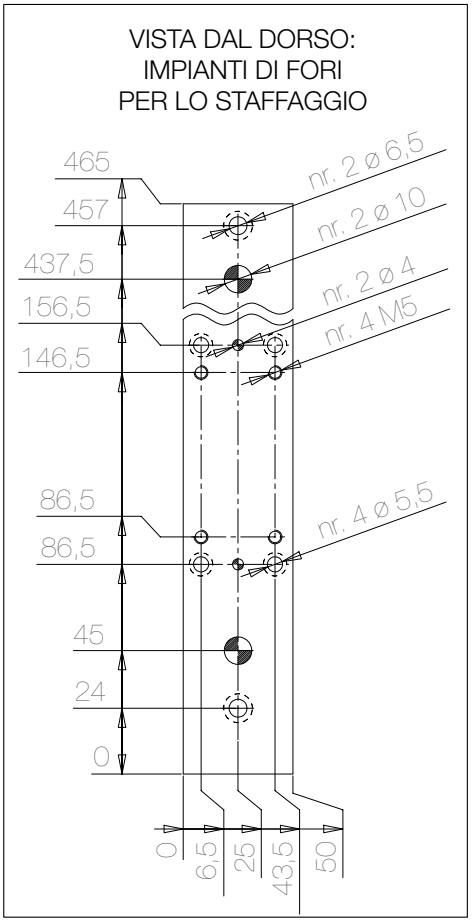
Dimensioni delle slitte di avvitatura

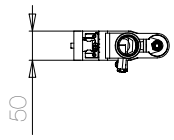
Modelli SL20: • per motori elettrici per avvitare
• per motori pneumatici per avvitare

DOPPIO MOVIMENTO









Componente	Slitte a doppio movimento	Taglia (dimensione binario)	Corsa di avvitatura e avvicinamento	Ø cilindro (alesaggio)
		mm	mm	mm
15	SL 20D32 050-50 36	20	50-50	32
15	SL 20D32 050-50 42,5	20	50-50	32
15	SL 20D32 080-50 36	20	80-50	32
15	SL 20D32 080-50 42,5	20	80-50	32
15	SL 20D32 050-80 36	20	50-80	32
15	SL 20D32 050-80 42,5	20	50-80	32
15	SL 20D32 080-80 36	20	80-80	32
15	SL 20D32 080-80 42,5	20	80-80	32
15	SL 20D40 050-50 36	20	50-50	40
15	SL 20D40 050-50 42,5	20	50-50	40
15	SL 20D40 080-50 36	20	80-50	40
15	SL 20D40 080-50 42,5	20	80-50	40
15	SL 20D40 050-80 36	20	50-80	40
15	SL 20D40 050-80 42,5	20	50-80	40
15	SL 20D40 080-80 36	20	80-80	40
15	SL 20D40 080-80 42,5	20	80-80	40

Come leggere i nomi dei modelli

SL = Slitta di avvitatura • **15** = Dimensione binario in mm • **D 20** = Ø cilindro in mm • **050** = Corsa di avvitatura in mm • **50** = Corsa di avvicinamento in mm • **36** = Ø in mm di staffaggio

Come scegliere il Modulo di avvitatura EasyDriver MCA

Nella scelta del modulo di avvitatura autoalimentato EasyDriver MCA vanno considerati:
- il tipo di materiale su cui si deve avvitare (se di plastica, legno, acciaio…)
- gli ingombri del particolare da assemblare
- il campo di coppia e la velocità

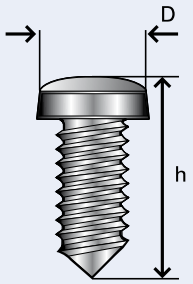
ma **l'elemento più importante da considerare è la vite.**

Il modulo di avvitatura autoalimentato EasyDriver MCA è in grado di **avvitare:**
- **qualsiasi tipo di vite** (metriche, autofilettanti, automaschianti, autoforanti, trilobate etc.)
- **qualsiasi tipo di testa** (svasata, piana, cilindrica, bombata etc.)
- **tutti i tipi di impronta** (a taglio, a croce, torx, a esagono incassato, esagonale).

Purchè rispettino i seguenti parametri:

Dimensione testa (D):	ø 4,5÷10,5* mm
Lunghezza totale vite (h):	da 8 a 35 mm
Viti con testa esagonale:	esagono max 7 mm

* Per teste maxi si può arrivare fino a 13,5 mm



La lunghezza totale delle viti (di qualsiasi tipo) deve essere almeno 1,5 volte il diametro della testa
es: vite ø testa = 8 mm
altezza (h) min = 12 mm (12 : 8 = 1,5)

* Qualora il rapporto lunghezza vite e ø testa sia vicino a 1, la soluzione adottabile sarà quella della slitta a triplo movimento

Sono <u>sempre necessari i campioni delle viti</u> per formalizzare l'ordine e nel caso delle soluzioni personalizzate sono indispensabili anche i componenti da assemblare.

ESEMPIO

Esigenza del cliente:
Avvitare in verticale su profilo in plastica con vite auto formante. Superficie piana e senza ingombri.
È richiesto accostamento della slitta sul pezzo da assemblare.

Tipo di motore individuato: **MCSE5A**
Movimento slitta: **doppio (D)**
Colonna di supporto: **no**

Caratteristiche vite
- Testa svasata piana
- Impronta: Phillips 2

Dimensione vite
- Vite normale — D = 6,9 mm; H = 14 mm; d = 3,9 mm

Tipo serraggio
- Coppia: 3Nm
- Precisione: 10%
- Velocità: 1500 rpm
- Materiale: plastica
- Ciclo: Q.tà viti/componenti: 1; Autonomia: 2 ore
- Asse di avvitatura: verticale dall'alto verso il basso

Posizione di avvitatura
- superficie piana e senza ingombri

Il modulo di avvitatura autoalimentato che ne risulta è

MCA - D MCSE5A

- MCA — modulo di avvitatura autoalimentato
- D — slitta a **D**oppio movimento (**S** se a singolo movimento (**T** se a triplo movimento)
- MCSE5A — tipo motore individuato

Come ordinare un Modulo di avvitatura EasyDriver MCA personalizzato

Per avere in tempi brevissimi un'offerta e quindi un EasyDriver MCA su misura, compila il seguente modulo e spediscilo al numero di Fax +39 0444 385002. Per informazioni sulla compilazione o altre informazioni tecniche, rivolgiti al **Servizio Consulenza Tecnica Fiam.**

Tipo di motore individuato: _____

Movimento slitta: singolo (S) ☐ doppio (D) ☐ triplo (T) ☐

Colonna di supporto: si ☐ no ☐

Corsa di avvitatura e accostamento (da indicare obbligatoriamente se diversa da quelle standard indicate a pag: 10-14): _____

Modelli speciali: _____

Caratteristiche Viti

Teste

☐ Svasata Piana

☐ Cilindrica

☐ Bombata

☐ Esagonale

☐ Svasata Bombata

☐ Cilindrica Bombata

Impronte

☐ Phillips ☐ 1 ☐ 2 ☐ 3

☐ Pozidrive ☐ 1 ☐ 2 ☐ 3

☐ Taglio

☐ Esagono incassato

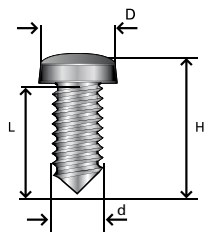
☐ Torx

☐ Esagonale

☐ Altro _____

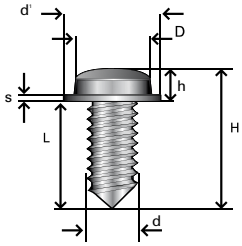
Dimensioni Viti

☐ vite normale



D = _____ mm
H = _____ mm
L = _____ mm
d = _____ mm

☐ vite con rondella sottotesta



D = _____ mm
H = _____ mm
L = _____ mm
s = _____ mm
d = _____ mm
h = _____ mm
d' = _____ mm

Tipo Serraggio

Coppia: _____ Nm

Precisione: _____ %

Velocità: _____ Rpm

Materiale:
- ☐ Legno
- ☐ Plastica
- ☐ Alluminio
- ☐ Acciaio
- ☐ Ghisa
- ☐ Altro_____

Ciclo

Q.tà viti/ componenti _____

Q.tà pezzi/ora _____

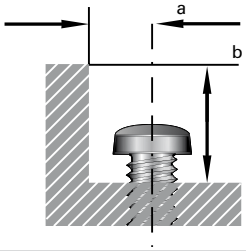
Autonomia _____ Ore

Asse di avvitatura
- ☐ Orizzontale
- ☐ Verticale dal basso verso l'alto
- ☐ Verticale dall'alto verso il basso
- ☐ Altro: _____ gradi

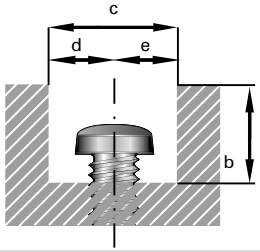
Posizione di avvitatura

☐ Superficie piana e senza ingombri

☐ In prossimità di una parete



☐ Incassata



Dimensioni (mm)

a = _____
b = _____
c = _____
d = _____
e = _____

☐ Disegni allegati del componente da assemblare

Altre informazioni

Accorgimenti particolari per non rovinare il pezzo:	no ☐	si ☐	_____
Lunghezza tubo di sparo vite (fornito di serie 4 mt.): lunghezza diversa	no ☐	si ☐	_____ mt.
Tensione di alimentazione:	220V, 50Hz ☐	Altro ☐	_____
Inviati campioni viti*:	no ☐	si ☐	_____ quantità
Inviati campioni particolare del pezzo da assemblare:	no ☐	si ☐	_____ quantità

**Senza campionatura viti o in carenza di dati, Fiam si riserva di redarre una fattibilità indicativa.*

☐ Cassa in legno per trasporto critico cod. 683050046

Data _____

Compilato da _____

Tel. _____

Azienda _____

Mail _____

Marzo 2011 - 73 | Stampato su carta riciclata per la salvaguardia della natura e dell'ambiente | **Copyright Fiam Spa**. È vietata la diffusione e/o riproduzione totale o parziale senza nostra autorizzazione scritta.

PEOPLE AND SOLUTIONS

Fiam Utensili Pneumatici Spa
Viale Crispi 123 - 36100 Vicenza - Italy
Tel. +39.0444.385000
Fax +39.0444.385002

customerservice@fiamairtools.com
www.fiamairtools.com

Sistema di Gestione per la Qualità Certificato

Sistema di Gestione Ambientale Certificato